



TANK DI PREPARAZIONE
E STOCCAGGIO
*PROCESSING AND
STORAGE TANKS*

*For the pharmaceutical, cosmetics
and biotechnological industries.*

Dalla Qualità del Progetto alla Cura dei Dettagli

TECNinox è sorta nel 1978 con l'obiettivo di progettare e realizzare prodotti innovativi tra cui reattori di preparazione e stoccaggio, di elevato standard qualitativo per l'industria farmaceutica, cosmetica, alimentare ed elettronica.

Si è sempre più specializzata nella costruzione di recipienti a pressione collaudati e non, fino a 30.000 litri di capacità.

I materiali impiegati, la cura del particolare, l'elevato grado di finitura e la continua ricerca di perfezione, rendono i ns. contenitori particolarmente adatti ad essere utilizzati sia in laboratorio che in produzione quando venga richiesta la massima facilità di lavaggio e sterilizzazione anche in linea, con sistemi automatici C.I.P. - S.I.P.

Le ns. tecniche di lavorazione ci hanno permesso infatti di ottenere in recipienti sperimentali puliti meccanicamente, rugosità inferiori a $0,10 \mu\text{m}$. Siamo comunque in grado di garantire, quando richieste, rugosità comprese tra $0,15 \div 0,28 \mu\text{m}$ su tutte le superfici, con eventuali trattamenti di elettrolucidatura e passivazione.

Our processing techniques have enabled us to reach a roughness lower than $0.10 \mu\text{m}$ in mechanically cleaned test containers. In any case, we are able to achieve roughnesses ranging from 0.15 to $0.28 \mu\text{m}$ on all surfaces when required, with electropolishing and/or passivation treatments, if the case applies.

Pur senza voler entrare nel know-how di processo, i ns. tecnici, sempre attenti a cogliere le problematiche del cliente, studiano le soluzioni più razionali in funzione dell'utilizzo dell'apparecchio, scegliendo l'accessoristica più adatta e tecnologicamente più avanzata.

Without entering into the know-how of the process, our technicians are ready and willing to take care of our customers' problems: they study the most suitable solution, adapt it to the use of the machine, and choose the most suitable state-of-the-art accessories.

From Design Performance to Care for Details

TECNinox was established in 1978 for the purpose of designing and manufacturing innovative products such as preparation reactors and storage tanks with high-quality standards for the pharmaceutical, cosmetics, food and electronics industries. **TECNinox** went over to specializing in the manufacture of pressure containers, tested or otherwise, up to 30.000 liters.

The materials used, the care for detail, the high degree of finishing and the continuous striving for perfection make our containers particularly suitable for use both in the laboratory and in processing, when extreme care in washing and sterilization is required, even in line, by means of automatic C.I.P. - S.I.P. systems.

Forniamo materiali conformi 3A-FDA, come ad esempio le valvole a filo fondo a flusso avviato e gli agitatori a trascinamento magnetico "SANITARY TECNINOX®" utilizzabili per serbatoi fino a 3.000 litri, che non necessitano di frangiflutto e sono l'ideale per agitare anche piccole quantità di prodotto.

Qui alla **TECNinox** i prodotti vengono fabbricati secondo le normative cGMP che ne assicurano la validazione. Tutti i processi produttivi, a partire dall'acquisto delle materie prime fino alla spedizione dei prodotti finiti, vengono sottoposti a controlli di qualità e documentati. Lo sviluppo dei progetti avviene come da standard riconosciuti quali I.S.P.E.S.L., T.Ü.V. e S.V.T.I.

Forniamo ai nostri clienti tutta la documentazione tecnica necessaria per ottenere la certificazione FDA.

The materials delivered by **TECNinox** comply with 3A-FDA standards, such as for example the bottom-flush valves, with started flow and the magnetic entrainment mixers, "SANITARY TECNINOX®", that can be used for tanks up to 3,000 liters. These mixers don't require any flow breakers and are ideal for mixing even small product quantities. At **TECNinox**, we have the capability to manufacture in accordance with cGMP to ensure validation.

Our manufacturing processes are quality controlled and documented from purchase of raw materials to finished products.

Designs are developed for I.S.P.E.S.L., T.Ü.V. and S.V.T.I. standards. We provide you with all technical documentation necessary for obtaining FDA approval.

Alcuni nostri Prodotti. . .



■ **Preparatore Carrellato**
per prodotti sterili
completo di accessori.

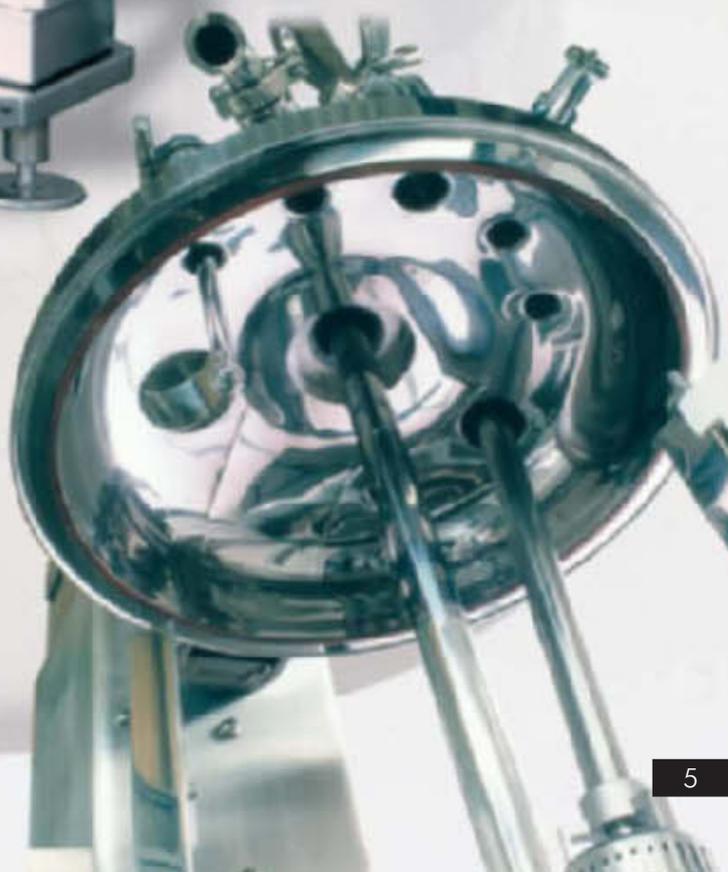
■ **Portable Pressure Reactor**
for sterile products
with accessories.

Some of our Products...



■ Preparatore con celle di carico
per prodotti sterili.

■ Pressure Reactor
for sterile products
with load cells assembled.



In Processo. . . Preparazione Iniettabili

Processing. . . Lines for Injectables



■ Tri-blender
miscelatore per polveri e liquidi.

■ Tri-blender
powder and liquid blender.

In Processo... Preparatori e Tank di Stoccaggio

Processing... Reactors and Storage Tanks



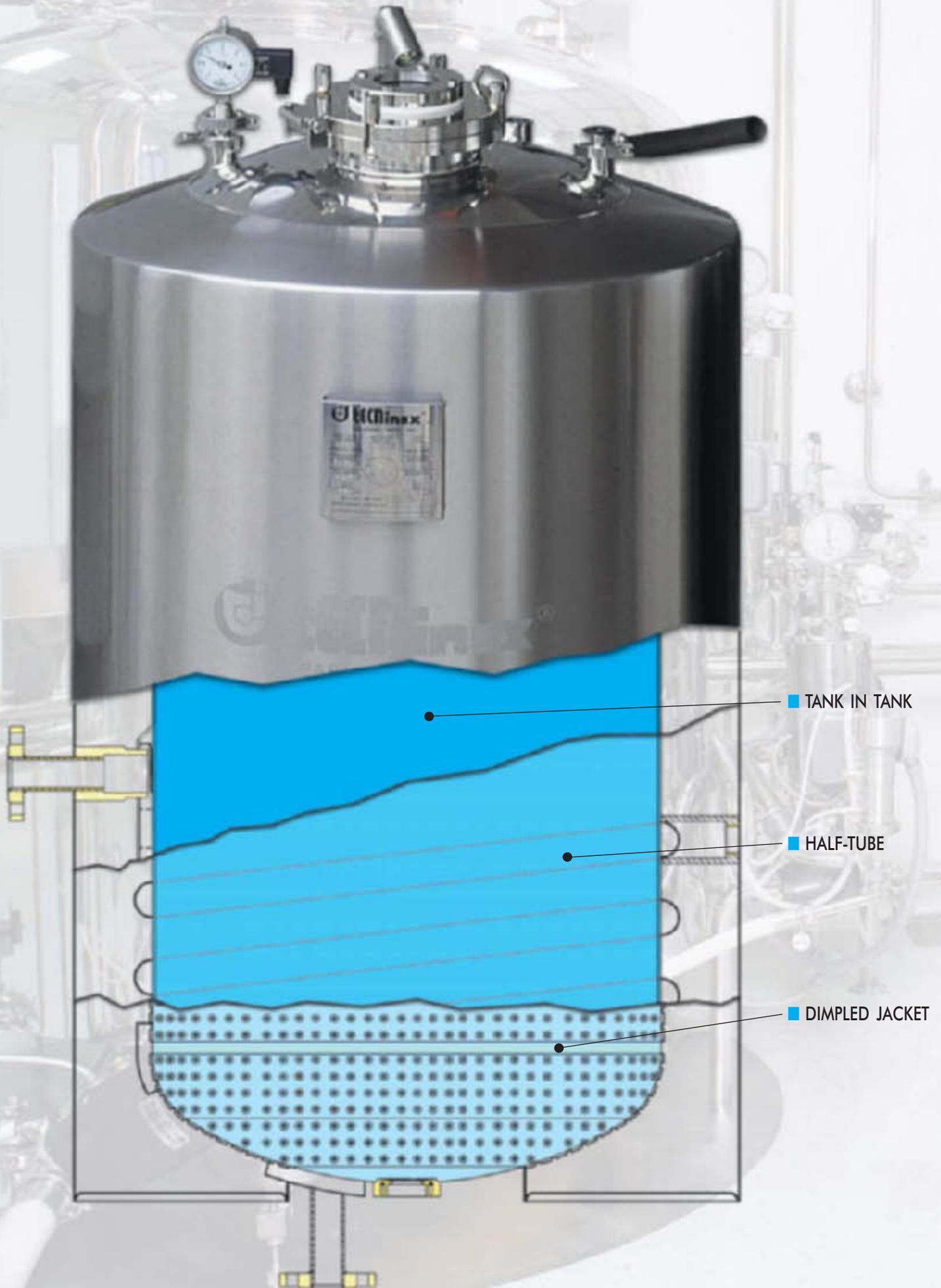
In Processo. . . Sala Acque - Loop WFI e Demi - Osmosi Inversa



Processing... Water Room - WFI and Demi Loops - R.O.



In Processo. . . Preparazione in Asettico
Processing. . . Production in Aseptic Conditions



In Processo... l'Agitazione

Processing... Agitation



In Processo... Finiture Superfici

Processing... Material Finishes

■ Lucido - $Ra \leq 0,28 \mu m$
Polish - $Ra \leq 0,28 \mu m$

■ Lucido - $Ra \leq 0,38 \mu m$
Polish - $Ra \leq 0,38 \mu m$

■ Lucido Elettrolucidato - $Ra \leq 0,38 \mu m$
Electropolished - $Ra \leq 0,38 \mu m$

■ Satinato Scotch Brite - $Ra \leq 0,51 \mu m$
Satin Scotch Brite - $Ra \leq 0,51 \mu m$

■ Satinato Carta - $Ra \leq 1,20 \mu m$
Satin - $Ra \leq 1,20 \mu m$

■ Micropollinato - $Ra \leq 1,20 \mu m$
Micropeening - $Ra \leq 1,20 \mu m$

Finiture Superfici

Ogni applicazione richiede un'adeguata finitura, la TECNinox è in grado di offrirvi quello che cercate.

Material Finishes

Different applications demand different material finishes. TECNinox offers six standard finishes which can be applied to all our products.

In Processo... Applicazioni Speciali

Processing... Special Applications



C.I.P./S.I.P. di Lavaggio...

C.I.P./S.I.P.



In Processo... Scambiatori

Processing... Heat Exchangers

Scambiatori

tubolari collaudati e non
con doppia piastra distanziata.

Sanitary Heat Exchangers

tested or pressureless
with double plates.

W E A T T E C N I N O X

VALVES

LOOPS

FITTINGS

AUTOMATION

PUMPS

ENGINEERING

BIO-REACTORS

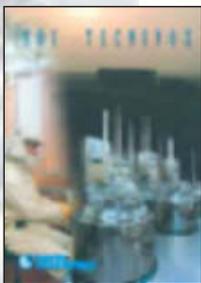
FERMENTORS



tecnoinox

www.grimark.com

Ed. Nov. 2004



Company Profile 03



Centrifugal Pumps 01



Diaphragm Pumps 01



C.I.P. 03



Magmixer 03



Fittings 03



Diaphragm Valves 00

tecnoinox

TECNOINOX S.r.l.

Via Emilia, 89/A

43015 Loc. Sanguinaro - Noceto (PR) - ITALY

Tel. +39 0521 825324 - Fax +39 0521 825257

www.tecnoinox.it - info@tecnoinox.it